Dott. ANDREA PASTORE
NOTAIO

----------MODIFICA DI ATTO COSTITUTIVO DI ASSOCIAZIONE----------

I sottoscritti:----------

- LIBERATOSCIOLI Rev. Giuseppe nato a Fara S.Martino il giorno 13 luglio 1957, residente a Caramanico Terme Corso Bernardi n.32, sacerdote, cittadino italiano, codice fiscale LBR GPP 57L13 D495Z;----------

- D'ATRI Dr. Francesco, nato a Carmanico Terme il giorno 27 maggio 1956, residente a Caramanico Terme Viale della Libertà, medico chirurgo, cittadino italiano, codice fiscale DTR FNC 56E27 B722D;----------

- DE NOVELLIS Donato, nato a Caramanico Terme il giorno 24 aprile 1964, residente a Caramanico Terme Via Duca degli Abruzzi, musicista, cittadino italiano, codice fiscale DNV DNT 64D24 B722E;

- VIOLA rag. Carlo, nato a Caramanico Terme il giorno 17 febbraio 1960, residente a Caramanico Terme Via Cappuccini, imprenditore, cittadino italiano, codice fiscale VLI CRL 60B17 B722P;----------

- COLACITO Mario nato a Caramanico Terme il giorno 8 maggio 1955 e residente a Pescara in Via D'Arcangelo n.20, avvocato, cittadino italiano, codice fiscale CLC MRA 55R08 B722H;--------

- MENCATTINI Pierluigi nato a Marino il 31 marzo 1963 e residente a Pescara in Via Basento n.62, insegnante, cittadino italiano, codice fiscale MNC PLG 63C31 E958G;----------

- DI FULVIO Maurizio nato a Chieti il 9 aprile 1964 e residente a Pescara in Via Gobetti n.122, musicista, cittadino italiano, codice fiscale DFL MRZ 64D09 C632D;----------

- SILVAGGI Rita nata a Caramanico Terme il 14 novembre 1959 ed ivi residente in Via Piccervo n.1, insegnante, cittadina italiana, codice fiscale SLV RTI 59S54 B722P;----------

- DE VITA Giuseppe nato a Caramanico Terme il 3 dicembre 1965 ed ivi residente al Corso Bernardi, cittadino italiano, codice fiscale DVT GPP 65T03 B722C; imprenditore----------

- CAROSELLI Francesco nato a Caramanico Terme il 13 marzo 1958 ed ivi residente in Via G. Verdi, impiegato, cittadino italiano, codice fiscale CRS FNC 58C13 B722Q e----------

- RINALDI Franco nato a Caramanico Terme il 4 settembre 1937 ed ivi residente in Via G. Verdi, disoccupato, cittadino italiano, codice fiscale RNL FNC 37P04 B722Z,----------

tutti cittadini italiani, con il presente atto ed a tutti gli effetti di legge,----------

----------PREMETTONO:----------

- che i medesimi sono gli unici componenti dell'associazione denominata "ACADEMIA DELLA MUSICA MARINO DA CARAMANICO" con sede in Caramanico Terme presso la sede del Municipio, costituita con atto ricevuto dal Notaio Andrea Pastore già di Penne in data 25 settembre 1991, rep.n.72681/8562, registrato a Pescara il 1° ottobre 1991 al n.3967;----------

- che i sottoscritti intendono uniformare lo statuto sociale vigente alle nuove clausole stabilite a fini fiscali dall'art.5, comma III, D.Lgs.460/97, riformulando integralmente lo

Registrato a Pescara
Il 07-07-98
n. 3346 Serie 2